



## EX-BASIC F grau oder schwarz

Basispolymer für Folien-, Rohr- und Plattenextrusion

NEXT POLYMERS

| Prüfung                      | Prüfmethode          | Testbedingungen | Wert          | Einheit           |
|------------------------------|----------------------|-----------------|---------------|-------------------|
| MFR (Melt-Flow-Rate)         | DIN EN ISO 1133-1    | 190°C / 2,16 kg | 0,8 – 1,0     | g/10 min          |
| MFR (Melt-Flow-Rate)         | DIN EN ISO 1133-1    | 190°C / 5,00 kg | 2,5 – 3,5     | g/10 min          |
| Dichte                       | DIN EN ISO 1183-1    | Ethanol         | 0,930 – 0,960 | g/cm <sup>3</sup> |
| Zugfestigkeit                | DIN EN ISO 527-1/2   | 23°C / 5 mm/min | 16 – 18       | MPa               |
| Bruchdehnung                 | DIN EN ISO 527-1/2   | 23°C / 5 mm/min | > 300         | %                 |
| Zug E-Modul                  | DIN EN ISO 527-1/2   | 23°C / 5 mm/min | 250 – 350     | MPa               |
| Charpy Kerbschlagzähigkeit   | DIN EN ISO 179-1/1eA | -30°C           | 9,0 – 11,0    | kJ/m <sup>2</sup> |
| Verarbeitungsgeschwindigkeit | DIN EN ISO 294-4     | parallel        | 0,9           | %                 |
| Verarbeitungsgeschwindigkeit | DIN EN ISO 294-4     | senkrecht       | 3,2           | %                 |

Beim Blasen von dünnen Folien < 20 Micron ist Stippen-Bildung nicht vermeidbar. Diese sind typisch für Postconsumer Rohstoffe, beeinträchtigen jedoch nicht die Verarbeitbarkeit. EX-BASIC Polymere sind besonders geeignet zur Abmischung mit HD-PE zur Erhöhung der Produktsteifigkeit.

### Verpackung

BigBag auf Einweg-Palette, Gewicht ca. 1.160 kg (entspricht ca. 23,2 to pro LKW-Ladung). Silo-Verladung auf Nachfrage.

Die Qualität von Granulaten aus recycelten Polymeren unterliegt rohstoffbedingten Schwankungen. Next Polymers Granulate werden sorgfältig homogenisiert und weisen eine konstante Qualität während der Verarbeitung auf. Die angegebenen Kennwerte basieren auf Tests eines renommierten Instituts für Polymertechnologie und dienen als Orientierungshilfe.

Je nach Anwendung kann der Einsatz von Additiven wie Geruchsabsorber, Feuchteabsorber und Antioxidantien erforderlich sein. Wir empfehlen daher, die Anwendungseigenschaften unserer Produkte vor dem dauerhaften Einsatz zu überprüfen. Gleiches gilt für die Prozessführung in der Verarbeitung.

Aufgrund dieser Umstände übernehmen wir keine Gewähr für die angegebenen Kennwerte, sondern stellen sicher, dass diese als Orientierung für die Prüfung der Gebrauchstauglichkeit dienen können. Darüber hinaus verweisen wir auf unsere Qualitätsprüfungen zur Qualitätsüberwachung in der Produktion und unser Werksprüfzeugnis. Die Lagerung der Granulate sollte gut verpackt, trocken und nicht über einen Zeitraum von mehr als 3 Monaten erfolgen.

Für weitere Fragen und Informationen steht Ihnen unser Team gerne zur Verfügung.