



EX-BASIC grau oder schwarz

Basispolymer für Folien-, Rohr- und Plattenextrusion

NEXT POLYMERS

Eigenschaft	Prüfmethode	Testbedingungen	Einheit	Wert
physikalisch				
MFR (Melt-Flow-Rate)	ISO 1133-1:2012-03	190°C / 2,16 kg	g/10 min	0,8 – 1,0
MVR (Melt-Volume-Rate)	ISO 1133-1:2012-03	190°C / 2,16 kg	cm ³ /10 min	1,1 – 1,3
Dichte	ISO 1183	Ethanol	g/cm ³	0,920 – 0,940
Granulatfeuchte	DIN 15512	Karl-Fischer-Titration	%	< 0,1
mechanisch				
E-Modul	DIN EN ISO 527	23°C / 5 mm/min	MPa	180 – 300
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	23°C / 5 mm/min	MPa	> 800
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	23°C / 5 mm/min	MPa	14 – 15
Schlagzähigkeit	ISO 179	-30°C	kJ/m ²	n. b.
PP-Anteil	FTIR kalibriert	20°C	%	< 3

Die Polymer-Matrix beinhaltet kein Homo-PP, jedoch geringe Mengen an CoPo-PP, kompatibelisiert mit LD-PE. Beim Blasen von dünnen Folien < 20 Micron ist Stippen-Bildung nicht vermeidbar. Diese sind typisch für Postconsumer Rohstoffe, beeinträchtigen jedoch nicht die Verarbeitungstauglichkeit. EX-BASIC Polymere sind besonders geeignet zur Abmischung mit HD-PE zur Erhöhung der Produktsteifigkeit.

Gehalt an Rezyklat EX-BASIC grau > 98%

Gehalt an Rezyklat EX-BASIC schwarz > 96%

Verpackung

BigBag auf Einweg-Palette, Gewicht ca. 1.160 kg (entspricht ca. 23,2 to pro LKW-Ladung). Silo-Verladung auf Nachfrage.

Die Qualität von Granulaten aus recycelten Polymeren unterliegt rohstoffbedingten Schwankungen. Next Polymers Granulate werden sorgfältig homogenisiert und weisen eine konstante Qualität während der Verarbeitung auf. Die angegebenen Kennwerte basieren auf Tests eines renommierten Instituts für Polymertechnologie und dienen als Orientierungshilfe.

Je nach Anwendung kann der Einsatz von Additiven wie Geruchsabsorber, Feuchteabsorber und Antioxidantien erforderlich sein. Wir empfehlen daher, die Anwendungseigenschaften unserer Produkte vor dem dauerhaften Einsatz zu überprüfen. Gleiches gilt für die Prozessführung in der Verarbeitung.

Aufgrund dieser Umstände übernehmen wir keine Gewähr für die angegebenen Kennwerte, sondern stellen sicher, dass diese als Orientierung für die Prüfung der Gebrauchstauglichkeit dienen können. Darüber hinaus verweisen wir auf unsere Qualitätsprüfungen zur Qualitätsüberwachung in der Produktion und unser Werksprüfzeugnis. Die Lagerung der Granulate sollte gut verpackt, trocken und nicht über einen Zeitraum von mehr als 3 Monaten erfolgen.

Für weitere Fragen und Informationen steht Ihnen unser Team gerne zur Verfügung.